

Учебный план*

по программе «Наладчик настольных станков и прессов»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Устройство, правила наладки и проверки на точность обслуживаемых станков и прессов	8ч
Тема 3	Устройство и правила применения приспособлений	8ч
Тема 4	Условия применения контрольно-измерительных приборов	8ч
Тема 5	Условия применения инструмента в зависимости от обрабатываемого материала и запрессовываемых деталей на прессах	8ч
Тема 6	Основные сведения о параметрах обработки	8ч
Тема 7	Конструктивные особенности обслуживаемых настольных металлорежущих станков и прессов и правила проверки их на точность	8ч
Тема 8	Наладка одноступенчатых настольных токарных, фрезерных, сверлильных, резьбонарезных, шлифовальных, полировальных станков	4ч
Тема 9	Подготовка станков, прессов и приспособлений к работе, устранение неисправностей, наладка и регулировка их на необходимые размеры, заточка и установка режущего инструмента и пуансонов	2ч
Тема 10	Настройка контрольно-измерительных приборов	2ч
Тема 11	Наладка настольных металлорежущих станков всех типов, настольных полуавтоматов для нанесения печати на стрелки и циферблаты и настольных прессов по сборке сборочных единиц с соблюдением размеров и посадок по б	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией